

CoroCut QD

——新型深切槽与切断系统

CoroCut QD a New Deep Grooving and Parting off System

山特维克可乐满

山特维克可乐满于2013年10月1日推出全新的适合深槽和大悬伸的切断产品。

对批量的棒料进给零件制造,生产商在不断地寻找能够提供更有效材料利用率的解决方案,以期控制总成本和支持不断增加的棒料进给能力。通过可预测且一致的刀具寿命来确保加工安全性对保证可重复的零件质量也很重要,对切断工序而言更是如此。

山特维克可乐满已经推出了一系列解决方案,涵盖切断和SL刀板、接柄、刀柄和Swiss刀具以及用于切断工序的新一代刀片。CoroCut QD

基于成熟的Q-Cut和CoroCut系列,并且利用高度灵活且易于使用和选择的刀具组合系列赋予这些加工更大的选择空间。

关键设计特点

CoroCut QD的开发重点是确保更高加工稳定性的关键因素,例如新刀具材料和工具设计。刀具联结可通过灵巧简单且不失人性化的夹紧机构实现。先将刀具的刀片座倾斜 20° ,然后并入一个反转挡块,以承受高切削力。对2mm以上的刀片宽度,其刀片配有导轨式接口以提高稳定性。

在开发CoroCut QD时,山特维克可乐满格外重视经过改进和新切断槽形的发展。切断零件时,尽量降低切削力和高效的材料去除率都很重要。因此,刀片应尽可能窄,并且拥有使切屑窄于切槽的槽形,这样才能保证在进行切断时具有良好的切屑控制和表面质量。在CoroCut QD系列中,既有包括5种切断槽形和一种车削槽形的刀片、供自己刃磨切槽用刀片的半成品,以及针对大量的材料类型的订制选项。这种PVD刀片涂层可提供更好的粘结性、改善了切削刃口的质量以及更好的ER公差。

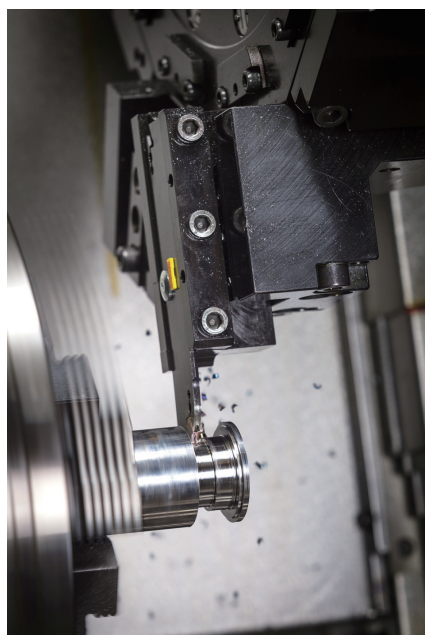
山特维克可乐满成立于1942年,隶属于山特维克集团,公司总部位于瑞典山特维肯(Sandviken),在

瑞典基默(Gimo)拥有世界最大的硬质合金刀片制造厂。山特维克可乐满在全球拥有8000多名雇员,在130多个国家和地区设有代表机构,在27个国家建有效率中心,并在11个国家建有应用中心。位于荷兰、美国、新加坡和中国的4个配送中心确保准确、迅速地将产品送交客户手中。

山特维克可乐满是世界最大的金属切削刀具制造与供应商,30000余种产品覆盖了车削、铣削、孔加工等各个金属加工应用领域。公司非常注重新产品开发,研发投入为业内平均水平的两倍,拥有600多个有效专利族。每年以CoroPak的形式,在春秋两季向市场推出2000余种新产品。

山特维克可乐满于1985年正式进入中国,公司注册于上海,总部位于北京。经过20多年的发展,山特维克可乐满大中华区的服务网络已经相当完善,设有42个办事处,为遍及全国各地的机械加工企业提供产品和服务。山特维克可乐满大中华区在上海和北京建有效率中心,在上海建有应用中心,在广州、西安、成都、沈阳、武汉、南京和杭州建有培训中心。订制刀具方案设计和订制刀具生产厂皆位于河北廊坊。

(责编 良辰)



CoroCut QD